

Lincoln Electric

arcweld®

250i-ST DV Inverter



ПРЕИМУЩЕСТВА

Профессиональное качество сварки и функциональность для сварщиков различных уровней мастерства.

Превосходные характеристики дуги

Для широкого спектра типов электродов 6010, 6011, 6013 и 7018 диаметром до 5,0 мм.

2 уникальных аппарата

2 различные мощности, а также сварочные технологические возможности и функциональность полностью устроят любого требовательного покупателя

Надежная конструкция

Прочный металлический корпус и панель управления легко выдерживают суровые условия эксплуатации.

«Умная защита» от

Существенных перепадов по току и напряжению в сети

Автоматическая настройка «Силы дуги»

Функция для установления стабильной дуги с низким уровнем разбрызгивания

Встроенная функция «Горячий старт»

Регулировка стартового тока обеспечивает отличный поджиг сварочной дуги

Возможность питания от генератора

Аппараты 130i-S и 200i-S готовы для работы от электрогенераторов

Соответствует стандарту IEC 60974-1

Международный стандарт для сварочных аппаратов

Защита от перегрева

Функция обеспечивает длительный срок жизни аппарату, избегая перегорания

Использована технология IGBT

Для высокой надежности

Легкая регулировка и контроль сварочной мощности

Градуированные шкалы силы тока

Цифровой дисплей

Позволяет точно настроить величину сварочного тока

Полностью готов к работе

Сварочный и обратный кабели + сетевой кабель в комплекте

СОЗДАН ДЛЯ РАБОТЫ

Сварочный аппарат Arcweld® 250i-ST DV спроектирован и произведен с использованием новейших технологий по созданию цифровых инверторов. Легкий и компактный аппарат предназначен для работы и в полевых, и в заводских условиях как от сети питания, так и от электрогенератора. Обеспечивает максимальную адаптацию к окружающим условиям.

Arcweld® 250i-ST DV оснащен регулируемой функцией «Горячий старт», обеспечивающей более высокий ток на старте для поддержки легкого зажигания электрода. Регулируемая функция «Сила дуги», встроенная в аппарат, позволяет предупредить прилипание и замыкание электрода «Сила дуги» задается в зависимости от типа электрода и его применения.

В стандартной комплектации аппарат оснащен цифровым дисплеем, показывающим как предустановленный, так и фактический уровень сварочного тока или напряжения в процессе сварки. Аппарат очень компактный, легкий и оснащен ручкой для удобной транспортировки. Аппараты оснащены всеми необходимыми кабелями и полностью готовы к работе.

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ

РДС (MMA) – Ручная дуговая сварка штучными электродами

РАДС (TIG) – дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе

В комплект входит:

- 3-метровый сетевой кабель с вилкой
- 3-метровый кабель заземления с зажимом на деталь
- 5-метровый сварочный кабель с электрододержателем

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Номер по каталогу	Первичное напряжение	Вес (кг.)	Габаритные размеры ВхШхД (мм.)	Класс защиты / изоляции	Соответствие стандарту
arcweld® 250i-ST DV	K69007-1	380В/440В/3/50/60Гц/ +/- 10%	28,5	595x320x460	IP23S / F	IEC 60974-1

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Ток	Входное напряжение	Номинальная мощность (40°C)
arcweld® 250i-ST DV	10-250А	380В	250А при 30%, 170А при 60%
		440В	250А при 25%, 160А при 60%

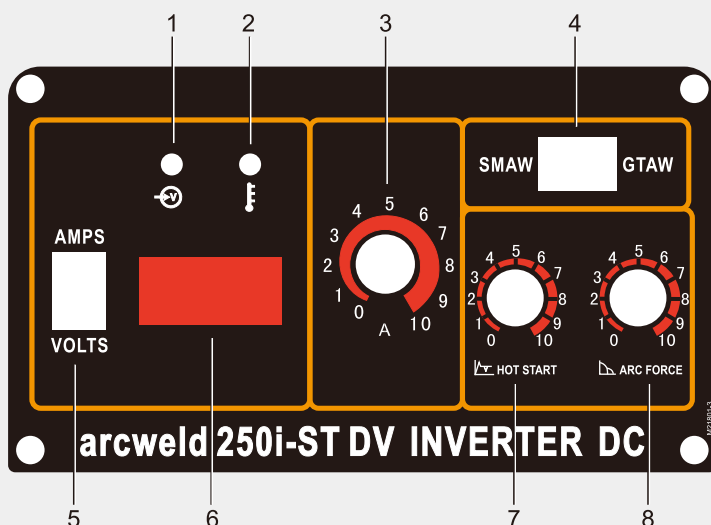
СЕТЕВОЙ КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ

АКСЕССУАРЫ

Наименование	Номер товара	Описание
arcweld® 250i-ST DV	K69100-25-5M	Комплект кабеля заземления, 25 мм ² ., 5 м., 300А
	K69101-25-10M	Комплект сварочного кабеля, 25 мм ² ., 10 м., 300А



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



АКСЕССУАРЫ



УПАКОВКА

Картонная коробка (аппарат и аксессуары)



Передняя панель

- Индикатор питания
- Индикатор отключения при перегреве
- Регулятор выходного тока
- Переключатель режимов
- Переключатель А/В
- Дисплей, показывающий установленный и фактический уровень сварочного тока
- Регулятор функции «Горячий старт»
- Регулятор функции Сила дуги