

Lincoln Electric

arcweld®

160i-ST / 200i-ST 160i-ST DV / 200i-ST DV

ДОСТОИНСТВА, ПРЕИМУЩЕСТВА



Компактные и легкие, но мощные
9,0 кг. – arcweld 160i-ST
11,5 кг. – arcweld 200i-ST
12,0 кг. – arcweld 160i-ST DV
12,5 кг. – arcweld 200i-ST DV

2 типа уникальных аппаратов
2 различные мощности, а также сварочные технологические возможности и функциональность полностью устроят любого требовательного покупателя

Доступность для любого уровня подготовки

Надежная конструкция
Прочный металлический корпус и панель управления легко выдерживают суровые условия эксплуатации.

«Умная защита» от
Существенных перепадов по току и напряжению в сети

Автоматическая настройка «Силы дуги»
Функция установления стабильной дуги с низким уровнем разбрызгивания

Встроенная функция «Горячий старт»
Регулировка стартового тока обеспечивает отличный поджиг сварочной дуги,

Встроенная функция «Антизалипание»
Существенно снижает вероятность залипания от действий сварщика

Возможность питания от генератора
Аппараты 130i-S и 200i-S готовы для работы от электрогенераторов

Соответствует стандарту IEC 60974-1
Международный стандарт для сварочных аппаратов

Защита от перегрева
Обеспечивает длительный срок жизни аппарату, избегая перегорания

Использована технология IGBT
Для высокой надежности

Легкая регулировка и контроль сварочной мощности
Градуированные шкалы силы тока

Полностью готов к работе
Сварочный и обратный кабели + сетевой кабель в комплекте

Двойное напряжение (DV)
Автоматически адаптируется к входному напряжению



Профессиональное качество сварки и функциональность для пользователей любого уровня подготовки.

СОЗДАН ДЛЯ РАБОТЫ

Сварочные аппараты инверторного типа Arcweld 160i-ST / 200i-ST, 160i-ST DV / 200i-ST DV предназначены для выполнения сварки легкой и средней нагрузки. Это идеальный выбор для работ по обслуживанию, ремонту и общему производству: трубы, балки, тонко и среднелистовые металлы и т.д. Оба аппарата предназначены для сварки электродами диаметром до 5,0 мм. Наиболее популярные типы электродов – Э42, Э46, Э50А

Аппараты 160i-ST / 200i-ST, 160i-ST DV / 200i-ST DV очень компактные, легкие и оснащены плечевыми ремнями для удобной транспортировки. Аппараты оснащены всеми необходимыми кабелями и полностью готовы к работе. «Сила дуги», «Горячий старт» и корректировка коэффициента мощности во многом компенсируют разнообразие качества электродов и свариваемых поверхностей

СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ

РДС (MMA) – Ручная дуговая сварка штучными электродами
РАДС (TIG) – дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе

В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ

- 3-метровый сетевой кабель с вилкой
- 3-метровый кабель заземления с зажимом на деталь
- 5-метровый сварочный кабель с электрододержателем

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Номер по каталогу	Первичное напряжение	Вес (кг.)	Габаритные размеры ВхШхД (мм.)	Класс защиты / изоляции	Соответствие стандарту
arcweld® 160i-ST	K69002-1	220В/1/50/60Гц/ +/- 10%	9,0	270x220x400	IP21S / F	IEC 60974-1
arcweld® 200i-ST	K69005-1	220В/1/50/60Гц/ +/- 10%	11,5	290x220x470	IP21S / F	IEC 60974-1
arcweld® 160i-ST DV	K69003-1	110В/220В/1/50/60Гц/ +/- 10%	12,0	290x220x470	IP21S / F	IEC 60974-1
arcweld® 200i-ST DV	K69006-1	110В/220В/1/50/60Гц/ +/- 10%	12,5	290x220x470	IP21S / F	IEC 60974-1


СВАРОЧНЫ

Наименование	Ток	Входное напряжение	Номинальная мощность (40°C)
arcweld® 160i-ST	5-160А	220В	160А при 25%, 110А при 60%
arcweld® 200i-ST	5-200А	220В	200А при 25%, 120А при 60%
arcweld® 160i-ST DV	10-160А	110В	110А при 35%, 85А при 50%
		220В	160А при 30%, 110А при 60%
arcweld® 200i-ST DV	10-200А	110В	110А при 35%, 85А при 50%
		220В	200А при 25%, 110А при 60%

АКСЕССУАРЫ

Наименование	Номер товара	Описание
arcweld® 160i-ST arcweld® 200i-ST	K69100-16-3M	Комплект кабеля заземления, 16 мм ² , 3 м., 300А
arcweld® 160i-ST DV arcweld® 200i-ST DV	K69101-16-5M	Комплект сварочного кабеля, 16 мм ² , 5 м., 300А



	160i-ST	200i-ST	160i-ST DV	200i-ST DV
Применение				
Тип электродов	6011, 6013, 7018	6011, 6013, 7018	6011, 6013, 7018	6011, 6013, 7018
Электрод Ø (мм.)	2,5, 3,2, 4,0	2,5, 3,2, 4,0	2,5, 3,2, 4,0	2,5, 3,2, 4,0, 5,0
С рутиловым покрытием / С основным покрытием	•	•	•	•
С целлюлозным покрытием	•	•	•	•
Рабочие характеристики				
Регулировка стартового тока для облегчения зажигания дуги ζ А	•	•	•	•
Функция против залипания электрода	•	•	•	•
Функция Сила дуги	•	•	•	•
Корректировка коэффициента мощности			•	•
Условия эксплуатации				
Совместимый с электрогенератором	•	•	•	•
нный разъем (16А)	•		•	•
Особенности				
TIG сварка с зажиганием чирканьем	•	•	•	•
TIG сварка с зажиганием дуги точечным касанием и отрывом			•	•
Упаковка – картонная коробка				
	Аппарат и аксессуары	Аппарат и аксессуары	Аппарат и аксессуары	Аппарат и аксессуары

АКСЕССУАРЫ



**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®